

WS 1549 S

Familie: 1
Produkt-Code 1549S00



Erstellungsdatum:
02/11/2010
Datum der Überarbeitung:

BESCHREIBUNG

Edelstahl-Schutzfolie glänzend.

WS 154 9 S ist eine Einkomponenten-Beschichtung mit dem Glanz von rostfreiem Stahl. Er bildet einen flexiblen Schutzfilm mit Edelstahlpigmenten.

MERKMALE UND VORTEILE

- Hervorragende Ausbesserung von Schweißverbindungen in Edelstahlkonstruktionen.
- Sorgt für einen lang anhaltenden, luftdichten Film.
- Einzigartige Kombination aus Flexibilität und Zähigkeit.
- Haftet sehr gut auf Edelstahloberflächen.
- Es enthält kein Blei.
- Schnell trocknend.
- Das Aerosol verwendet LPG-Treibgas, um kontrollierte Sprüh- und Filmeigenschaften zu erzielen.

ANWENDUNGEN

Retuschieren von verfärbten Stellen auf Edelstahl, die durch Hitzeeinwirkung (z. B. Schweißen) entstanden sind.

- Sicherheitsausrüstung
- Rohre und Verbindungen.
- Behältnisse.
- Möbel und Geräte für Haus und Garten
- Bau von Industriemaschinen und Fahrzeugen.
- Gebäude und Metallkonstruktionen.





Familie: 1
Produkt-Code 1549S00

Erstellungsdatum:
02/11/2010
Datum der Überarbeitung:

GEBRAUCHSANWEISUNG

- Schütteln Sie das Aerosol vor Gebrauch mindestens 1 Minute lang kräftig, bis sich die Kugel im Inneren des Aerosols gelöst hat.
- Wiederholen Sie diesen Vorgang während der Verwendung des Produkts häufig.
- Für beste Ergebnisse auf eine saubere, entfettete und trockene Oberfläche auftragen. Rost und Zunder mit einer Drahtbürste entfernen.
- In dünnen, gleichmäßigen Schichten auftragen; die besten Ergebnisse werden mit 2 dünnen Schichten anstelle einer dicken Schicht erzielt. Weitere Anstriche können nach 5 Minuten aufgetragen werden.
- Reinigen Sie nach dem Gebrauch das Aerosolventil, indem Sie die Dose auf den Kopf stellen und sprühen, bis nur noch Gas austritt. Wenn die Düse verstopft ist, nehmen Sie den Diffusor ab und reinigen Sie die Düse mit einem feinen Draht.
- Gilt nicht für angeschlossene Geräte.
- Für alle Produkte sind Sicherheitsdatenblätter (MSDS) gemäß der EU-Richtlinie 91/155/EWG und deren Änderungen verfügbar.

TECHNISCHE DATEN UND ZERTIFIZIERUNGEN

Erscheinungsbild		Blanker Edelstahl
Pigment		Pulver aus rostfreiem Stahl, bestehend aus: 17% Cr; 13% Ni; 2,25% Mo; 67,75% Fe.
Spezifische Schwerkraft		1 gr/cm ³
Gehalt an festen Stoffen		30 ± 2%
Deckungsgrad (30 µm, trocken)		² Ca. 2m / Topf (400ml)
Trocknungszeit bei Berührung	ASTM D-1640 ISO 1517	10 min
Trocknungszeit insgesamt	ASTM D-1640 ISO 1517	30 min
Adhärenz	ASTM D-3359	B
Thermischer Widerstand		300 °C
Salzspray	ASTM B 117	200 h

FORMATE:
Aerosol

