

WhaleSpray

Technisches Datenblatt

WS 1544 S

Familie: 1
Produkt-Code 1544S00

Erstellungsdatum:
02/11/2010
Datum der Überarbeitung:



BESCHREIBUNG

Korrosionsschutz Zink matt

WS 1544 S ist eine einkomponentige Beschichtung auf Basis von 99 % reinem Zink, die 97 % Zink in einem trockenen Film hinterlässt und Korrosionsschutzeigenschaften mit einer matten galvanischen Oberfläche kombiniert. **WS 1544 S** ist eine Kombination aus Zinkpulvern, Harzen und Additiven, die einen flexiblen Schutzfilm mit einer matten Oberfläche bilden.

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Hervorragend geeignet zum Ausbessern von verzinkten Oberflächen.
- Bietet eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Eisenmetalle, Korrosion und Rost.
- Galvanische Eigenschaften gewährleisten den kathodischen Schutz (die Beschichtung wird zur Anode).
- Einzigartige Kombination aus Flexibilität und Zähigkeit.
- Widerstandsfähig gegen Oxidation, Abblättern und Verblässen.
- Gute Haftung auf Metalloberflächen.
- Kombiniert ein galvanisches Finish mit dem Komfort einer Sprühanwendung.
- Keine chlorierten Lösungsmittel und geringer Aromatengehalt.
- Blei- und chromfrei.
- Die Aerosolformulierung enthält DME-Treibmittel für eine kontrollierte Anwendung und optimale Filmeigenschaften.

ANWENDUNGEN

- Strukturierter Stahl.
- Schienenschutz.
- Schweißnähte.
- Baumaschinen.
- Haushaltsgeräte, Gartengeräte und landwirtschaftliche Geräte.
- Zäune und Tore.
- Rohrleitungen und Befestigungen.
- Reparatur von Flüssiggastanks.
- Küsten- und nautische Einrichtungen.

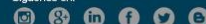


WhaleSpray
Spray everything

www.whalespray.com

P.I. Ametlla Park · c/ Aiguafreda, 24
08480 L'Ametlla del Vallès · Barcelona
Tel. 900 15 20 40

Síguenos en:



Empresa Certificada ISO 9001-ISO 14001
Company certified ISO 9001-ISO 14001



Familie: 1
Produkt-Code 1544S00

Erstellungsdatum:
02/11/2010
Datum der Überarbeitung:

GEBRAUCHSANWEISUNG

- Schütteln Sie das Aerosol mindestens eine Minute lang, nachdem der Ball ausgelöst wurde.
- Für optimale Ergebnisse auf saubere, trockene und fettfreie Oberflächen auftragen und Rost und Zunder mit einer Drahtbürste entfernen.
- In dünnen, gleichmäßigen Schichten auftragen; mit 2 dünnen Schichten werden bessere Ergebnisse erzielt als mit einer dicken Schicht. Nach Beendigung des Auftragens das Ventil durch Sprühen mit umgekehrter Dose reinigen, bis nur noch Gas austritt.
- Nicht auf Geräte anwenden, die an das Stromnetz angeschlossen sind. In gut belüfteten Bereichen verwenden.

TECHNISCHE DATEN UND ZERTIFIZIERUNGEN

Erscheinungsbild		Matt verzinkte Oberfläche
Art des Harzes		Acryl
Pigment-Typ		Zink (99% rein)
Dichte		1,25 g/cc
Anwendungstemperatur		10 °C bis 35 °C
-Oberflächentemperatur		5 °C bis 50 °C
Deckungsgrad (30 µm, trocken)		² Ca. 2m / Topf (400ml)
Trocknungszeit bei Berührung	ASTM D1640	20 - 30 min
Trocknungszeit insgesamt		24 h
Empfohlene Foliendicke		30 - 40 Mikrometer
Salzspray	ASTM B 117	>2600 h
Haftung auf Stahl	ASTM D 3359	GT=0/1
Flexibilität (6-mm-Dorn, visuell)		Gehe zu
Wärmebeständigkeit (4 h bei 200°C)		Leichte Vergilbung
Hitzebeständigkeit		Bis zu 350 °C

FORMATE:
Aerosol

