

WS 3915 G

Bereich: Schweißen
Produkt-Code: 3915G00



Erstellungsdatum: 11.07.2017
Datum der Überprüfung: 19.10.2017

BESCHREIBUNG

Brenner-Kühler

WS 3915 G ist ein hochwirksames Kühlmittel, das speziell für den Einsatz in Schweiß- und Schneidbrennern aller Art formuliert und empfohlen wird, selbst unter den anspruchsvollsten Arbeitsbedingungen, und verlängert die Lebensdauer der Verbrauchsmaterialien (Brenner, Rohre, Pumpen).

EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE

- Geringe Viskosität, ungiftig, nicht entflammbar, ohne Gefahrenpiktogramme.
- Hervorragende Kühlung, die die Lebensdauer der Brenner, Leitungen und Pumpen verlängert.
- Schmiert die Pumpe, Dichtungen und Verschlüsse und verlängert so die vorbeugende Wartung.
- Schützt Kupfer, Messing, Aluminium und Stahl vor Korrosion.
- Schont die Umwelt.
- Ungefährlich für die Lagerung.
- Ausgezeichnete thermische Stabilität.
- Außergewöhnliche dielektrische Eigenschaften, selbst in den anspruchsvollsten Geräten.
- Kann in heißen und kalten Klimazonen verwendet werden.
- Verbessert die Qualität und Konsistenz der Schweißarbeiten.
- Reduziert den Stromverbrauch.
- Biologisch abbaubar und photochemisch abbaubar, es ist nicht bioakkumulierbar.

ANWENDUNG

Brennerkühlung speziell formuliert und empfohlen für:

- MIG-Schweißen.
- WIG-Schweißen.
- LASER-Schweißen.
- LASER-Schneiden.
- PLASMA-Schweißen.
- ROBOTER-Schweißen.
- PUNKT-Schweißen.
- Jedes andere Schweißsystem, für das ein Kühler erforderlich ist.



WS 3915 G

Bereich: Schweißen
Produkt-Code: 3915G00



Erstellungsdatum: 11.07.2017
Datum der Überprüfung: 19.10.2017
Seite: 2/2

ANWENDUNGSWEISE

Das Produkt ist für den direkten Gebrauch geeignet, eine Verdünnung ist nicht erforderlich.

Nicht mit Kfz-Kühlmitteln mischen.

TECHNISCHE DATEN UND ZERTIFIZIERUNGEN

Farbe		Transparent
Ph		6
Dichte		1,01 kg/l
Siedepunkt		102 °C
Verwendungstemperatur		-20 °C bis 102 °C
Elektrische Leitfähigkeit	microS/cm 20°C	0
Thermische Leitfähigkeit		0,424 W/m K

FORMAT:
Bulk

